

**Cuenta Pública 2020**  
**MUNICIPIO DE CAXHUACAN**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)**  
**Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2020**

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado 1	Ampliaciones/ (Reducciones) 2	Modificado 3 = ( 1 + 2 )	Devengado 4	Pagado 5	
Gasto Corriente	\$10,785,483.18	\$4,007,519.00	\$14,793,002.18	\$14,793,002.18	\$14,497,845.66	\$0.00
Gasto de Capital	\$10,921,159.05	-\$2,454,320.56	\$8,466,838.49	\$8,466,838.49	\$8,466,838.49	\$0.00
Amortización de la Deuda y Disminución de Pasivos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Pensiones y Jubilaciones	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Participaciones	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$21,706,642.23</b>	<b>\$1,553,198.44</b>	<b>\$23,259,840.67</b>	<b>\$23,259,840.67</b>	<b>\$22,964,684.15</b>	<b>\$0.00</b>

  
**C. XOCHITL DOMINGUEZ CORTES**  
 PRESIDENTE MUNICIPAL

  
**SECRETARIA GENERAL**  
**CAXHUACAN, PUE.**  
**H. AYUNTAMIENTO**  
**2018-2021**

  
**PRESIDENCIA MUNICIPAL**  
**CAXHUACAN, PUE.**  
**H. AYUNTAMIENTO**  
**2018 - 2021**

  
**C. MARIA TRINIDAD CASTAÑEDA CASTAÑEDA**  
 TRESORERO MUNICIPAL

  
**TESORERIA MUNICIPAL**  
**CAXHUACAN, PUE.**  
**H. AYUNTAMIENTO**  
**2018 - 2021**